

## **PŘÍDAVNÁ ZAŘÍZENÍ DVOUCESTNÝCH VOZIDEL UKLADAČ PRAŽCŮ HSG 5 RICHTER & MÜLLER**

### **1. POPIS PŘÍDAVNÉHO ZAŘÍZENÍ**

Hydraulický ukladač pražců HSG 5 se skládá z nosného trámu, na který je navařeno rameno pro uchycení pražců. Rameno je schopné současně uchytit 5 pražců. Rozteč pro uložení pražců s požadovaným rozdělením je mezi 600 až 750 mm a nastavení výšky pražců je v rozmezí od 215 mm do 280 mm. Vysunutí za účelem nastavení rozteče pražců probíhá přes hydraulické válce. Na obou vnějších ramenech jsou umístěny nastavitelné distanční držáky k zachování požadované rozteče.

### **2. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY**

délka přídatného zařízení.....	3 360 mm
šířka při práci .....	max. 2 800 mm
přepravní šířka .....	2 060 mm
výška .....	1 560 mm
nosnost přídatného zařízení .....	max. 1 300 kg
kapacita .....	max. 5 pražců
nastavitelná rozteč pražců.....	600-750 mm
nastavitelná výška pražců.....	215-280 mm

Technologický výkon ukladače pražců HSG 5 je závislý na vzdálenosti úložiště pražců.

Ukladač pražců je určen pro použití v rozsahu vnějších teplot od +45 °C (měřeno ve stínu) do -5° C.

Orientační ztrátové časy mimo doby jízdy na a z místa nasazení stroje:

- příprava (montáž na DV, seřízení a nastavení rozdělení pražců) cca 10 min;
- doba nakolejení max. 5 min.

Překážky pro práci stroje:

- těmito překážkami se rozumí veškerá zařízení dopravní cesty nacházející se v dosahu pracovních agregátů stroje a silničních pneumatik stroje.

### **3. PRÁCE STROJE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM**

#### **VYUŽITÍ PŘÍDAVNÉHO ZAŘÍZENÍ**

Oblast použití ukladače pražců HSG 5 sahá od pokládání pražců na nových stavbách až po manipulaci s pražci na skládkách včetně nakládání a vykládání pražců z vagonů. Manipulace s pražci je díky ukladači pražců HSG 5 mechanizovaná a zracionalizovaná. Díky otočnému pohonu se 4 otočnými vedeními se může agregát neomezeně otáčet a tím najet na požadovanou pozici. U ukladače pražců HSG 5 je možné současně uchycení 5 pražců (dřevo, beton, ocel). Upnutí ukladače pražců HSG 5 na dvoucestné vozidlo probíhá standardním montážním postupem pomocí svorníků nebo rychloupínacího zařízení. Distanční držáky u položených pražců zajišťují přesné najetí na novou pozici pokládky a také konstantně vysokou přesnost rozdělení pražců.

## **PŘÁCE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM**

Před každým novým použitím je třeba kladeč pražců HSG 5 nastavit dle požadavků. Minimální odstup pražcových upnutí a distanční držáky pražců musí být nastaven podle typu (tvaru) pražců.

Pomocí funkce „Zavřít drapák“ mohou být pražce uchyceny. Teprve potom smí být pražce od sebe oddáleny na požadovanou rozteč pražců. Pomocí funkce „Otevřít drapák“ je náklad složen v kolejovém loži. Pro určení přesné pozice složení pražců slouží vnější distanční držáky. Po stažení pražcových úchytlů je kladeč pražců opět připraven ke složení dalších pražců.

## **4. OBSLUHA DVOUCESTNÉHO STROJE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM**

Osádku stroje tvoří řidič a zaměstnanec pro obsluhu nástavby s kvalifikací dle interního předpisu provozovatele stroje.

## **5. OSTATNÍ ÚDAJE**

Stroj smí pracovat jen na vyloučené koleji (při plánované i nepředpokládané výluce) a na elektrifikovaných tratích jen **za napětové výluky**. V případě, že nástavba vozidla při práci bude zasahovat do průjezdného průřezu sousední koleje, je nutné zavést dopravní omezení (např. snížení rychlosti kolem pracoviště stroje, zavedení nepředpokládané výluky sousední koleje apod.) stanoví zhotovitel stavebních prací. Zhotovitel zodpovídá za včasnou a úplnou realizaci všech stavebních opatření ve vyloučené koleji – viz předpis SŽDC D7/2.

Bez tohoto opatření je zakázáno natáčet přídatné zařízení do profilu sousední koleje.

Bezpečná vzdálenost před a za pohybujícím se strojem v pracovní činnosti je vzdálenost větší jak 20 m.

## **6. ÚDRŽBA A OPRAVY**

Pro údržbu dvoucestného stroje a přídatného zařízení platí pravidla stanovená návodem na údržbu zpracovaným provozovatelem.

## **7-9. NENÍ AKTUÁLNÍ**