

## Obnovovací stroj SUZ 350

### 1. POPIS STROJE

Obnovovací stroj SUZ 350, je SHV – pracovní stroj vybavený vlastním pohonem pojezdu. Stroj je určen pro kontinuální pokládku kolejového roštu na předem zřízené kolejové lože. Na začátku stroje je řazena část určená k výměně nebo pokládce pražců v požadovaném rozdělení. Následně jsou vloženy a upevněny nové kolejnice. Kladecká část strojní linky se pohybuje na pásovém podvozku. V další části se nachází zásobovací linka pro dodávání nových pražců. Poslední část slouží na dovoz pražců, které zajišťuje dvojice portálových jeřábů pohybující se po pomocné drážce umístěné na bocích stroje, resp. vozů.

### 2. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY

Technické údaje

hmotnost pokládacího stroje .....	86 200 kg
počet náprav .....	4
pásový podvozek .....	1
délka včetně nárazníků .....	33,54 m
šířka .....	4,40 m
pracovní výška stroje .....	4,85 m
přepravní rychlost stroje tažením.....	60 km.h <sup>-1</sup>
přepravní rychlost stroje vlastním pohonem pojezdu .....	5 km.h <sup>-1</sup>
výkon motorů .....	635 kW

Vůz pro doplňování pražců:

hmotnost vozu .....	51 100 kg
délka včetně nárazníků.....	22,78 m
počet náprav .....	4

Technologické údaje

max. převýšení.....	160 mm
min. pracovní poloměr.....	300 m
traťová třída.....	C2
manipulace s kolejnici typu.....	UIC 60, S 54, S 49
práce s betonovými pražci typu .....	B, B 75, B 90, B95
výměna pražců.....	150 m/h
výměna kolejových pásů.....	150 m/h
celkový výkon .....	150 m/h

Překážky pro práci stroje:

- mosty bez průběžného kolejového lože;
- výhybky a kolejová křížení apod.;
- úrovňové železniční přejezdy;
- ukolejnění a ostatní speciální zařízení dopravní cesty;
- překážkou pro práci stroje jsou pražce zlomené.

Výkon stroje ovlivňují:

- případné změny nivelety či směru koleje, prováděné strojem;
- práce prováděné v obloucích o poloměru menším než 300 m;
- nedodržování technologické kázně doprovodných (průběžných) prací.

Orientační ztrátové časy SUZ 350 mimo doby jízdy na a z místa nasazení stroje:

- příprava stroje do pracovní polohy..... 15–20 min
- příprava stroje do přepravní polohy ..... 15–20 min

### **3. PRÁCE STROJE**

#### **Ustavení pro práci**

Pro přípravu a organizaci vlastní práce stroje, včetně přípravných a dokončovacích prací, musí být vypracován technologický postup prací včetně organizace (přísun materiálu, skládky, uzávěry místních komunikací apod.). Technologický postup vypracuje zhotovitel (není-li smlouvou stanoveno jinak) a odsouhlasí objednatel.

Zásady pro vypracování technologického postupu práce stroje řeší předpis SŽ S3/1 Práce na železničním svršku.

#### **Provozní určení obnovovacího stroje SUZ 350**

- rekonstrukce kolejí bez čištění kolejového lože;
- výměna pražců s výměnou kolejnic;
- samotná výměna pražců.

#### **Způsob práce obnovovacího stroje SUZ 350**

Obnovovací stroj SUZ 350 se skládá ze dvou částí. V přední části se nachází dvounápravový podvozek, který je v pracovním režimu zvednutý a pohybuje se na samostatném plazovém podvozku. Před tímto podvozkem je pluh, který na předem zřízeném kolejovém loži odstraňuje poslední nedostatky. Ve druhé části dochází k pokládce nových pražců a výměně kolejnic. Pokládka kolejnic na pražce je zajištěna pomocí soustavy vodících kladek. Stroj umožňuje výměnu prakticky všech druhů pražců kromě pražců "Y". Pro odvoz a dovoz pražců slouží dva portálové

jeřáby, které se pohybují po pomocné vodící drážce umístěné na bocích stroje, resp. vozů.

Přípravné práce:

- demontáž ukolejnění a prvků zabezpečovacího zařízení apod.;
- navezení nových kolejnicových pásů za hlavy pražců, demontáž upevnění kolejnic;
- nastavení sběrného a pokládacího zařízení na konkrétní typ pražce;
- uložení pojezdových můstků mezi vozy pro přepravu pražců pro pohyb manipulátorů s pražci;
- přerušení stávajících kolejnicových pásů v místě zahájení prací rozřezáním.

Vlastní práce stroje:

- uchycení původních a nových kolejnic do soustavy vodících kladek;
- spuštění pásových saní;
- pokládka nových pražců a kolejnic.

Ukončení vlastních prací:

- přerušení stávajícího kolejnicového pásu v místě ukončení prací;
- zdvih pásových saní a nakolejení zvednutých podvozků a náprav;
- položení nových pražců do konce stavebního úseku;
- přerušení nového kolejnicového pásu a jeho sespojkování se stávajícím kolejnicovým pásem.

Dokončovací práce:

- doplnění a montáž upevnění;
- rozřezání a odvoz vyzískaných kolejnicových pásů;
- úprava koleje dle schváleného postupu;
- složit vytěžené pražce na deponii.

#### **4. OBSLUHA STROJE**

Pro obsluhu stroje SUZ 350 je určeno 8 strojníků.

Provozovatel stroje musí dodržovat závazná ustanovení interních předpisů provozovatele (majitele) stroje.

#### **5. OSTATNÍ ÚDAJE**

Napěťová výluka a výluka koleje při práci stroje je nutná.

Zavedení nutných dopravních omezení (např. snížení rychlosti kolem pracoviště stroje, zavedení nepředpokládané výluky sousední koleje apod.) stanoví zhotovitel stavebních prací. Zhotovitel zodpovídá za včasnou

a úplnou realizaci všech stavebních opatření ve vyloučené koleji – viz předpis SŽDC D7/2.

Obecné požadavky pro výměnu pražců a kolejnic stanoví předpis SŽ S3/1.

Obsluha stroje se řídí pokyny uvedenými v návodu k obsluze dodaném výrobcem. Při práci stroje musí být dodržena příslušná ustanovení bezpečnostních předpisů a norem a na elektrifikovaných tratích ČSN EN 50 110–1 Obsluha a práce na elektrických zařízeních.

Zaměstnancům je zakázáno přibližovat se na vzdálenost menší jak 1 m ze strany k břemenu, je-li výše než 1,5 m od země. Pracovat pod zavěšeným břemenem je zakázáno.

Zaměstnancům je zakázáno zdržovat se na železničních vozech v době manipulace s pražci pojezdným manipulátorem.

Je zakázáno vstupovat na pohyblivé části stroje, pokud nejsou v naprostém klidu. Obsluha smí uvést stroj nebo pracovní části do pohybu, až po ověření, že se žádný zaměstnanec na těchto částech nezdržuje, a dá návěst "Pozor" varovným zařízením.

Při jízdě vlaku po sousední koleji musí zaměstnanci odejít z prostoru mezi vyloučenou a provozovanou kolejí.

Zaměstnanci nesmějí vstupovat do nebezpečné blízkosti prostoru, z něhož nebo do něhož se vkládá (vyjímá) součást nebo úplný kolejový rošt a přibližovat se do nebezpečné blízkosti tohoto prostoru, a to ani nářadím nebo jinými pracovními pomůckami. Při ohrožení bezpečnosti se musí práce stroje ihned zastavit.

Vlastní pohon pojezdu se u obnovovacího stroje používá jen pro pohyb ve stanici a při jízdě na krátkou vzdálenost na pracovní místo na vyloučené koleji.

Stroj nesmí být odrážen ani spouštěn, jízda přes svážné pahrbky s R menším, jak 300 m je zakázána.

Stroj je vybavený narážecím a táhlovým ústrojím normální stavby. Při přepravě je tažen hnacím vozidlem.

Po ukončení práce stroje musí být před jeho přesunem manipulátory umístěny a zajištěny do přepravní polohy. Při přesunu stroje musí být pracovní části stroje zajištěny v přepravní poloze.

Zařízení lze přepravovat po železnici za dodržení ustanovení předpisů dopravce.

## **6. ÚDRŽBA A OPRAVY**

Pro údržbu platí pravidla stanovená návodem na údržbu zpracovaným výrobcem případně provozovatelem stroje.

## **7. PROVOZNÍ DOKUMENTACE**

Provozní dokumentace, jejíž součástí je dokumentace UTZ, zápis o TK stroje, osvědčení pro práci stroje se vede v rozsahu stanoveném provozovatelem.

## **8. RÁM PODVOZKU**

Není aktuální

## **9. USPOŘÁDÁNÍ NÁPISŮ NA STROJI**

Není aktuální