

## Zásobníkový vůz MFS 100 (MFS 100S)

### 1. POPIS STROJE

Zásobníkový vůz MFS 100 / MFS 100S je 8-nápravový speciální vůz používaný pro přepravu sypkých materiálů, jeho konstrukce umožňuje kontinuální nakládání i vykládku odpadu vznikajícího při čištění kolejového lože nebo dopravu a přísun sypkého materiálu (šterk, šterkopísek) k sanačnímu stroji. Zásobníkový vůz MFS 100S je vybaven doplňkovým dopravníkem a výsypkami uloženými pod rámem vozu umožňujícími sypaní a rozprostírání šterku v kolejovém loži za jízdy.

Vozový rám je uložený na mezirámech z nichž každý spočívá na dvojici dvounápravových podvozků. Průběžný dopravník je uložený ve sklonu, v přední části je uložený šikmý předávací dopravník přesahující čela nárazníku, určený pro přesyp materiálu na další zásobníkový vůz nebo libovolné otočení a vykládku materiálu vedle koleje. Vůz je vybaven samostatným spalovacím motorem a hydraulickým agregátem pro pohon dopravníků, ovládání je prováděno z krytého stanoviště obsluhy.

### 2. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY

#### Technické údaje MFS 100 (MFS 100S):

hmotnost vozu .....	60 (64) t
max. hmotnost nákladu .....	84 (80) t
max. celková hmotnost loženého vozu .....	144 (144) t
počet náprav .....	8
hmotnost na bm prázdný .....	2,80 (2,85) t/bm
hmotnost na bm ložený .....	6,40 (6,40) t/bm
max. nápravový tlak prázdný .....	8,0 (8,5) t
max. nápravový tlak ložený .....	18,0 (18,0) t
rychlost ve vlaku prázdný .....	120 km.h <sup>-1</sup>
rychlost ve vlaku ložený .....	100 km.h <sup>-1</sup>
obrys pro drážní vozidlo .....	UIC 505-1 G1
vzdálenost otočných čepů .....	15,10 m
vzdálenost otočných čepů v mezipodvozku .....	3,90 m
rozvor náprav podvozku .....	1,50 m
přepravní délka stroje .....	22,90 m
přepravní šířka stroje .....	3,10 m
přepravní výška stroje .....	4,19 m
brzdící váhy P/G .....	62/62 t
stroj je vybaven:	
-	brzdou průběžnou, samočinnou typu KE – GP (8 x 8“) a
-	brzdou zajišťovací (ruční mechanickou)

### Technologické údaje:

objem (kapacita) .....	68 m <sup>3</sup>
max. přepravní výkon (v závislosti na materiálu) .....	700 – 800 m <sup>3</sup> .h <sup>-1</sup>
šířka průběžného dopravníku .....	1,92 m
otočení předávacího šikmého dopravníku od osy koleje .....	±47°
boční dosah předávacího šikmého dopravníku od osy koleje .....	až 5,60 m
výška nakládání (přesyp) nad TK .....	až 4,20 m
rychlost průběžného dopravníku (režim nakládky) .....	0 – 0,12 m.s <sup>-1</sup>
rychlost průběžného dopravníku (režim přesunu).....	0 – 0,43 m.s <sup>-1</sup>
rychlost předávací šikmého dopravníku (vpřed) .....	1,30 m.s <sup>-1</sup>
rychlost předávací šikmého dopravníku (vzad).....	0,65 m.s <sup>-1</sup>
nejmenší poloměr oblouku pro práci stroje.....	150 m
čas potřebný pro vykládku vozu .....	7 min

Výkon ovlivňuje množství zásobníkových vozů zařazených do soupravy a vzdálenost skládky (deponie) materiálu od místa pracovního nasazení.

## 3. PRÁCE STROJE

### Použití a řazení MFS 100 (MFS 100S)

Vozy je možné řadit do technologických linek při strojním čištění nebo při výměně kolejového lože a sanaci pláně železničního spodku podle charakteru, způsobu a podmínek prováděné práce:

- při čištění nebo výměně kolejového lože v plném profilu k odvozu a vykládce výzisku jsou řazeny ve směru práce před SČ v pořadí vozy a HV,
- při výměně a sanaci pláně železničního spodku k dopravě a přísunu šterku, šterkodrti nebo šterkopísku jsou řazeny za sanačním strojem nebo SČ v pořadí vozy a HV,
- (doplňování a rozprostírání kameniva v kolejovém loži vozy MFS 100S a HV).

### Sled prací souvisejících s nasazením

#### Předběžné práce

- vedoucí prací dle stanoveného technologického postupu prací určí místo deponie vyzískaného materiálu.

#### Vlastní práce stroje

- zařadit vůz nebo soupravu vozů k příslušnému stroji technologické linky,
- naplnit soupravu materiálem,
- přesunout soupravu na místo vykládky,
- vyprázdnit soupravu,
- přesunout soupravu zpět na pracovní místo.

Soupravu zásobníkových vozů lze libovolně dělit na dvě části, první část pro ukládání výzisku nepřetržitě po dobu činnosti SČ a druhou soupravu ve spojení s HV pro současný odvoz na deponii a její vyprázdnění.

Podle specifické hmotnosti nakládaného materiálu je nutno regulovat množství nakládaného materiálu na vůz. Hmotnost nákladu nesmí být vyšší, než je stanoveno zátěžovou tabulkou uvedenou na voze.

Je zakázáno vyprazdňovat vozy na železničních mostech. V místech, kde jsou osazena sdělovací a zabezpečovací zařízení, zábradlí a značky apod. ve vzdálenosti od osy koleje menší než 2,25 m musí být vyprazdňování věnována zvýšená pozornost. Před vyložením musí být zásobníkový vůz postaven tak, aby vykládaný náklad nebyl vysypán na trakční stožáry, případně jinou překážku v blízkosti koleje.

#### **4. OBSLUHA STROJE**

Pro obsluhu každého vozu MFS 100 (MFS 100S) v soupravě je určen jeden zaměstnanec.

#### **5. OSTATNÍ ÚDAJE**

Vůz nebo souprava vozů MFS 100 (MFS 100S) smí pracovat pouze na vyloučené koleji a za napěťové výluky. Napěťová výluka je nutná při všech pracovních režimech včetně vyprazdňování vozů.

Při přepravě musí být zařazen před prvním vozem soupravy nebo samostatně přepravovaným vozem ochranný vůz. Otočný předávací dopravník musí být uložený a zajištěný v souladu s návodem k obsluze.

Je zakázáno zdržovat se v místech dosahu šikmého otočného předávacího dopravníku při vykládce materiálu.

Bezpečná vzdálenost před pohybujícím se vozem v pracovní činnosti je vzdálenost větší než 10 m.

#### **6. ÚDRŽBA A OPRAVY**

Pro údržbu stroje platí pravidla stanovená návodem na údržbu zpracovaným provozovatelem stroje.

#### **7. PROVOZNÍ DOKUMENTACE**

Provozní dokumentace se vede v rozsahu stanoveném provozovatelem.

#### **8. RÁM PODVOZKU**

Není aktuální

