

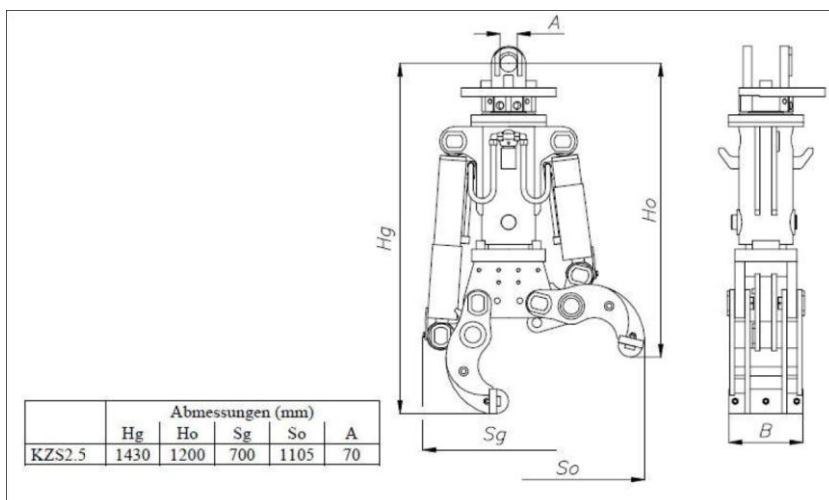
Přídavná zařízení dvoucestných vozidel

Kleště na ukládání kolejnic HSZ

1. POPIS PŘÍDAVNÉHO ZAŘÍZENÍ

Kleště na pokládání kolejnic jsou měnitelným pracovním vybavením určeným k montáži na dvoucestná vozidla (DV) a pro různé překládací práce.

Kleště na ukládání kolejnic se skládají z nosiče vybaveného dvěma vývody pro zavírání a otevírání čelistí kleští a dvěma vývody pro natáčení kleští, otoče a dvou čelistí, které jsou ovládány dvěma hydraulickými válci.



2. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY

Třída nosného stroje	13 -20 t
Převážní rozměry š/v/h	viz. výkres
Provozní hmotnost	545 kg
Provozní tlak	max. 300 bar pro zavírání max. 200 bar pro otáčení
Rozměry připojení	funkce svírání: G 3/4" funkce otáčení: G 1/2"
Max. nosnost	4000 kg
Max. svírací síla	50 KN
Šířka čelistí	300 mm

Technologický výkon kleští na pokládání kolejnic je závislý na vzdálenosti úložiště kolejnic.

Kleště na pokládání kolejnic je určen pro použití v rozsahu vnějších teplot od +30 °C (měřeno ve stínu) do -5° C.

Orientační ztrátové časy mimo doby jízdy na a z místa nasazení stroje:

- příprava (montáž na DV) cca 10 min;
- doba nakolejení DV max. 5 min.

Překážky pro práci stroje:

- těmito překážkami se rozumí veškerá zařízení dopravní cesty nacházející se v dosahu pracovních agregátů stroje a silničních pneumatik stroje.

3. PRÁCE STROJE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM

VYUŽITÍ PŘÍDAVNÉHO ZAŘÍZENÍ

Kleště na pokládání kolejnic jsou měnitelným pracovním vybavením určeným k montáži na dvoucestná vozidla a pro různé překládací práce kolejnic.

Při provozu zařízení musí být minimalizovány následující pracovní situace:

- nesmí být používány jako demoliční zařízení;
- při práci nesmí docházet k trhavým pohybům nebo narážení;
- nesmí být ponořovány do kapalin;
- smí být používány jen v předepsaných pracovních polohách, např. nesmí s nimi být pohybováno, pokud leží.

Manipulace s kolejnicemi je díky kleštím na pokládání kolejnic HSZ mechanizovaná a zracionalizovaná. Otočný pohon umožňuje agregátu neomezené otáčení a tím dosáhnout požadované pozice. Upnutí kleští na pokládání kolejnic HSZ na DV probíhá standardním montážním postupem pomocí svorníků nebo rychloupínacího zařízení.

PRÁCE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM

Při montáži kleští na ukládání kolejnic na DV musí být dodržovány pokyny pro montáž, které jsou uvedeny v návodu k obsluze a údržbě daného DV. Kleště na ukládání kolejnic jsou ovládány z místa řidiče DV. Kleště na pokládání kolejnic jsou připojeny na hydraulické vedení pro otevírání / zavírání drapáku a na hydraulické vedení otáčení drapáku. Z toho vyplývá, že zařízení je ovládáno odpovídajícími joysticky (pákami) v kabině DV. Při manipulaci s kolejnicí nesmí dojít k její deformaci.

4. OBSLUHA DVOUCESTNÉHO STROJE S PŘÍDAVNÝM ZAŘÍZENÍM

Osádku stroje tvoří řidič DV. Z důvodu nebezpečí úrazu se nesmí v okolí stroje zdržovat žádní jiní pracovníci. Při pracích prováděných na tratích SŽDC musí mít obsluha kvalifikační způsobilost dle Předpisu o odborné způsobilosti a

znalosti osob při provozování dráhy a drážní dopravy Zam1. Musí být dodržovány bezpečnostní předpisy a návod k obsluze a údržbě DV

5. OSTATNÍ ÚDAJE

Vozidlo smí pracovat jen na vyloučené koleji (při plánované i nepředpokládané výluce) a na elektrifikovaných tratích jen **za napěťové výluky**. V případě, že nástavba vozidla a materiál při práci budou zasahovat do průjezdného průřezu sousední koleje, je vedoucí práce povinen předem dohodnout s výpravčím (dispečerem) před zahájením prací nepředpokládanou výlukou sousední koleje nebo i napěťovou výlukou trakčního vedení sousední koleje. Bez tohoto opatření je zakázáno natáčet přídavné zařízení s nákladem do profilu sousední koleje.

Bezpečná vzdálenost před a za pohybujícím se strojem v pracovní činnosti je vzdálenost větší jak 20 m.

6. ÚDRŽBA A OPRAVY

Pro údržbu dvoucestného vozidla a přídavného zařízení platí pravidla stanovená návodem na údržbu zpracovaným provozovatelem.