

Pluh pro úpravu štěrkového lože SSP 2005 SW

1. POPIS STROJE

Pluh SSP 2005 SW je dvounápravové SHV, obě nápravy jsou hnací s hydrostatickým pohonem. Před zadním dvojkolím je umístěna kabina s prostorem pro čtyři pracovníky. Pluh je vybaven dvěma bočními radlicemi, čtyřmi tunelovými radlicemi, zařízením pro doplňování případně k odebrání kameniva a zametacím zařízením. Stroj je určen k manipulaci s kamenivem, k urovnání kameniva do předepsaného profilu, odebrání či doplnění kameniva kolejového lože, a je vybaven zásobníkem na štěrk, do něhož může z kolejového lože kamenivo sbírat nebo ze zásobníku kolejové lože doplňovat. Na stroji je narážecí a spřáhlové ústrojí normální stavby, při přepravě může jet jako samostatné SHV nebo může být řazen jako tažené vozidlo na konci vlaku. S pluhem lze pracovat na všech typech kolejnic a pražců používaných na tratích ve správě SŽDC.

2. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ A TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY

hmotnost stroje	40,64 t
počet náprav	2
hmotnost na nápravu: - přední	19,10 t
- zadní.....	21,54 t
hmotnost na bm	2,42 t/bm
typ motoru	DEUTZ TCD2015 V08
výkon motoru	440 kW
rozvor náprav	9,30 m
převravní délka stroje (shodná s délkou v pracovní poloze).....	16,77 m
převravní šířka stroje	3,10 m
převravní výška stroje	4,54 m
nejvyšší rychlost vlastním pojezdem	80 km.h ⁻¹
nejvyšší rychlost jízdou tažením	100 km.h ⁻¹
nejmenší pojížděný poloměr	120 m
nejmenší pojížděný poloměr při práci	170 m
stroj je vybaven brzdou:	
- průběžnou	
- přímočinnou	
- zajišťovací	
- záchranná	
max. šířka stroje v pracovní poloze.....	9,14 m
dosah boční radlice od osy koleje	3,06; 4,15; 4,57 m
natočení boční radlice od osy koleje.....	30°; křídla 23°
dosah radlice tunelu od osy koleje	1,98 m
délka radlice tunelu	0,97 m
výška radlice tunelu	0,45 m
šířka záběru zametacího zařízení	2,56 m

nejmenší přepravní výška zametacího zařízení nad TK0,35 m
zásobník na kamenivo 5 m³
nejmenší poloměr pro práci stroje.....95 m

Technologický výkon stroje závisí na množství přemísťovaného kameniva, na jeho vzdálenosti od osy koleje, na traťových podmínkách, na množství překážek pro práci pluhu a na návaznosti speciálních vozidel zařazených v příslušné lince.

Boční radlici je možno kamenivo přihnout při jízdě stroje vpřed jednostranně (úpravu banketu lze provádět oboustranně). Při výskytu většího množství překážek se doporučuje pracovat s bočními radlicemi pouze jednostranně při jízdě stroje vpřed. Práce v nepřehledných terénech a při snížené viditelnosti na dvoukolejných, vícekolejných a souběžných tratích vyžaduje zvláštní bezpečnostní opatření, které dle místních podmínek stanoví vedoucí prací.

Obtížnost provedení práce stroje lze na základě počtu potřebných jízd rozdělit do třech skupin a podle vlivu traťových poměrů do dvou skupin takto:

- a) nahrnutí a úprava kolejového lože za předpokladu 3-4 jízd včetně přejezdů;
- b) nahrnutí a úprava kolejového lože za předpokladu 2-3 jízd včetně přejezdů;
- c) nahrnutí a úprava kolejového lože za předpokladu 1-2 jízd včetně přejezdů.

- I. dobré pracovní podmínky: jednokolejná trať neelektrizovaná, dobré směrové poměry;
- II. ztížené pracovní podmínky: dvoukolejná trať elektrizovaná, obtížné směrové podmínky.

Technologický výkon v "bm" (informativní) dosažitelný za hodinu práce v závislosti na podmínkách obtížnosti:

Podmínky	Výkon v "bm"	
	I.	II.
a	1 000	950
b	1 100	1 050
c	1 200	1 150

Orientační ztrátové časy pluhu SSP 2005 SW mimo doby jízdy na a z místa nasazení stroje:

- příprava stroje do pracovní polohy2 min.
- příprava stroje do přepravní polohy.....2 min.

Překážky pro práci stroje:

- všechna pevná tělesa ve vzdálenosti do 3 m od osy koleje (kolem překážek vzdálených více než 2,5 m od osy koleje je možno projet bez přerušení práce),
- mosty, propustky, přejezdy, návěstidla a podpěry trakčního vedení včetně jejich ukolejnění;
- hektometrovníky a zajišťovací značky;
- sdělovací a zabezpečovací zařízení (MIB, drátovodné žlaby apod.);
- magnetické značky pro měřicí vůz;
- indikátory horkoběžnosti a plochých;
- kabelové propojení.

3. PRÁCE STROJE

Vybavení stroje pro pracovní využití

- Boční křídla – v prostoru předního hnacího dvojkolí k vytváření příčného profilu štěrkového lože.
- Střední pluh – k úpravě koruny štěrkového lože a rozdělování štěrku.
- Zametací zařízení – s příčným reverzibilním dopravníkem k odstranění přebytečného štěrku na bok koleje.
- Vzestupný dopravník – pro plnění štěrkového sila.
- Silo na štěrk – objem 5 m³, s vykládacími otvory pro dopravu štěrku a potřebě doplnění zón podbíjení nebo boků štěrkového lože.
- Malé kovové kartáče – k odstranění štěrku z prostoru upevňovadel.

Způsoby použití stroje SSP 2005 SW - technologické linky

Kolejový pluh SSP 2005 SW lze použít:

- samostatně při údržbě a úpravě kolejového lože;
- ve strojních linkách.

Nasazení stroje ve strojní lince stanoví předpis SŽDC (ČD) S3/1.

Se strojem lze provádět:

- nahrnutí kameniva pro podbíjení do prostoru záběru podbíjecích pechů;
- úpravu kolejového lože do předepsaného profilu;
- zametání přebytečného štěrku, očištění pražců a mezipražcových prostorů od přebytečného kameniva;
- dočasné uložení přebytečného štěrku a jeho opětovné doplnění do štěrkového lože;
- tažení železničního vozidla do celkové hmotnosti 65 t.

Sled prací souvisejících s nasazením stroje

Předběžné a přípravné práce - jsou součástí technologie práce, při které je stroj nasazen. Před vlastní prací je nutno:

- odstranit překážky pro vlastní práci stroje (např. staré zajišťovací značky, svrškový materiál v kolejích apod.);
- odstranit ukolejnění trakčních stožárů na elektrizovaných tratích.

Vlastní pracovní činnost stroje:

- obecné podmínky pro úpravu a doplňování kolejového lože stanoví předpis SŽDC (ČD) S3/1;
- před započatím práce SV seznámí vedoucí prací vedoucího strojníka stroje, s technologií práce ve smyslu předpisu SŽDC (ČD) S3/1 a upozorní ho na překážky a umístění speciálních zařízení dopravní cesty. V případě potřeby se dohodnou na způsobu jejich označení a vlastní technologii úpravy a doplňování kolejového lože;
- pro práci strojů uvedených v této skupině příloh není nutná výluka koleje a výluka napěťová.

Dokončující práce:

- ruční nahrnutí kameniva ze stezek do koleje;
- úprava stezek v prostoru překážek;
- úprava ukolejnění trakčních stožárů a jiných kovových konstrukcí na elektrizované trati.

Klimatické a geografické podmínky pro práci stroje

- nadmořská výška do 1 000 m n.m.
 - práce při teplotě okolního vzduchu.....od -25°C do $+42^{\circ}\text{C}$
- Práce při teplotách pod bodem mrazu závisí na možnosti přehřátí hydrauliky stroje.

4. OBSLUHA STROJE

Pro obsluhu pluhu SSP 2005 SW jsou určeni dva zaměstnanci.

5. OSTATNÍ ÚDAJE

S bočním křídlem se smí pracovat pouze s nastavením omezení vybočení tak, aby nedošlo k ohrožení projíždějícího vlaku po sousední koleji. Začátek a konec práce křídla – tj. vysunutí a ustavení - se nesmí provádět, je-li očekáván průjezd vlaku po sousední koleji.

Při zemetání koleje a nakládání kameniva do zásobníku musí zaměstnanci ustoupit do bezpečné vzdálenosti, z důvodu možnosti zasažení odlétajícím šterkem.

Bezpečná vzdálenost před pohybujeícím se strojem v pracovní činnosti je vzdálenost větší než 30 m (pracovní rychlost stroje až $30 \text{ km}\cdot\text{h}^{-1}$).

6. ÚDRŽBA A OPRAVY

Pro údržbu stroje platí pravidla stanovená návodem na údržbu zpracovaným provozovatelem stroje.

7. PROVOZNÍ DOKUMENTACE

Provozní dokumentace, jejíž součástí je provozní dokumentace UTZ, zápis o TK stroje, osvědčení pro práci stroje se vede v rozsahu stanoveném provozovatelem.

Výkon stroje se v "Provozním záznamu speciálního vozidla" vykazuje v "mh" nebo "bm" s přepočtem:

<i>při práci všemi agregáty při konečné úpravě</i>	<i>100 %</i>
<i>boční nahrnutí a čelní rozhrnutí - příprava pro ASP.....</i>	<i>60 %</i>
<i>při práci na obnově koleje - pouze boční nahrnutí kolejiva</i>	<i>40 %</i>
<i>- pouze čelní nahrnutí kolejiva</i>	<i>20 %</i>
<i>- pouze zemetání kolejiva</i>	<i>30 %</i>

Způsob vedení výkonu stroje a přepočtu na "bm" je jen doporučující.

8. RÁM STROJE

Není aktuální.

9. USPOŘÁDÁNÍ NÁPISŮ NA STROJI

Není aktuální.